

Täienduskoolitusasutuse nimetus:

Vaisu OÜ

Õppekava nimetus:

Poolautomaatkeevitaja sertifitseerimiseks ettevalmistus edasijõudnutele (**MAG** 135,136,138; asend H-L045, teras või roostevaba teras) – 28AT

Õppekavarühm:

521 Mehaanika ja metallitöö

Õppeastmed:

Täiskasvanute täiendkoolitus

Õppekeeled:

Eesti keel, vene keel või inglise keel

Toimumisaeg:

Aastaringselt, 4 õppepäeva.

Koolitusele registreerimisinfo:

Registreerimine kohapeal, e-posti teel või telefoni kaudu.

Sihtgrupp ja õpingute alustamise tingimused:

Keevitaja koolitusele võetakse vastu avalduse alusel vastavalt VaisuKooli tingimustele selleks soovi avaldanud täiskasvanuid (alates 18. aastast).

Kursus on mõeldud töötajatele tööturule sisenemiseks; tööturul keevitusvaldkonnas töötajatele tööturul püsimiseks ning konkurentsivõime tõstmiseks olemasolevate oskuste/kompetentside uuendamiseks, täiendamiseks ja kutsekvalifikatsiooni tõstmiseks.

Paigutamine rühmadesse:

Õpilaste rühmadesse jaotamisel arvestatakse olemasolevate teadmiste taset ja kõnekeelt.

Õppe kogumaht (ak t):

28 akadeemilist tundi, millest

- 21 ak t on praktikat,
- 7 ak t on eksamiks proovieksemplaride tegemine, visuaalne kontroll

Õppemeetodid:

Praktikaõpe individuaalsel keevituskohal koosneb instruktori erinevate ülesannete täitmisest.

Iseseisev töö: Ei ole

Veebipõhine õpe: Ei ole

Õppe eesmärk: Koolituse lõpuks keevitaja on valmis sertifitseerimiseks poolautomaat keevitamises (MAG 135) H-L045 asendis (teras või roostevaba teras) vastavalt EN ISO 9606-1 2017, EN ISO 5817 standardi järgi B kvaliteeditase.

Õpiväljundid:

Koolituse lõpuks keevitaja:

1. Valmistab ette detaile ja kooste;
2. Valib keevitus režiime;
3. Keevitab pökkõmblus asendis H-L045 , EN ISO 5817 standardi järgi B kvaliteeditase;
4. Kontrollib/ märkab defekte.

Õppe sisu:

1.1 Tööohutus

- 1.1.1 Elektriõhutus;
- 1.1.2 Nägemise, hingamise ja kuulmise kaitse;
- 1.1.3 Mehaaniline vigastus;
- 1.1.4 Tuleõhutus.

1.2 Detailide ja koostude ettevalmistamine ja kontrollimine

1.3 Poolautomaatkeevitus tehnoloogia

- 1.3.1 Režiimi valimine;
- 1.3.2 Pööratud toru keevitamine asendis H-L045.

1.4 Keevitus defektide kontrollimine

- 1.4.1 Defektide kontroll, EN ISO 5817 standardi järgi B kvaliteeditase;

1.5 Eksamiks ettevalmistus

- 1.5.1 Proovikeevitamine vastavalt joonisele;
- 1.5.2 Visuaalne kontroll.

Õppekeskkonna kirjeldus:

Praktiline osa toimub aadressil Tallinn, Ussimäe tee 12/2.

Töökojas on 10 töökohta (kabiini). Ühe töökoha suurus on vähemalt 5 m² ja see on varustatud keevitusaparadi, kahetasandilise ventilatsiooni ja tööriistadega. Iga õpilasele antakse kohapeal keevitusmask, töökindad, tööriietus ja muud ohutuks tegutsemiseks vajalikud kaitsevahendid.

Jäätmeid sorteeritakse ja käideldakse.

Õppematerjalide loend:

Tööohutusejuhend.

Euroopa standardid (keevitus) EN ISO 9606-1 2017, EN ISO 5817.

Nõuded õpingute lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja hindamiskriteeriumid:

Õpingute lõpetamise eelduseks on osalemine vähemalt 80% tundidest.

Hindamismeetod	Hindamiskriteeriumid
Poolautomaatkeevitus (MAG 135), detaili (teras või roostevaba teras) kokukeevitamine asendis H-L045 vastavalt joonisele.	Instruktor teostab visuaalsed kontrollid.

Väljastatavad dokumendid:

Tunnistus, kui õpingute lõpetamise nõuded on täidetud.

Tõend, kui õpitulemusi ei saavutatud, kuid õppija võttis osa õppetööst. Tõend väljastatakse vastavalt osaletud kontakttundide arvule, kuid mitte juhul, kui õppija osales vähem, kui pooltes tundides.

Koolituse läbiviimiseks vajaliku kvalifikatsiooni, õpi- ja töökogemuse kirjeldus:

Vähemalt 5-aastane keevituserialal õpetamise kogemus või bakalaureuse- või magistrikraad masinaehituses või laiemalt tööstusvaldkonnas või vähemalt 10-aastane töökogemus keevitaja-metallitöötajana.

Õppekava kinnitatud: 01.01.2022