

Täienduskoolitusasutuse nimetus:

Vaisu OÜ

Õppekava nimetus:

TIG keevitaja sertifitseerimiseks ettevalmistus edasijõudnutele (**TIG** 141,142; asend H-L045;teras või roostevaba teras) – 28AT

Õppekavarühm:

521 Mehaanika ja metallitöö

Õppeastmed:

Täiskasvanute täiendkoolitus

Õppekeeled:

Eesti keel, vene keel või inglise keel

Toimumisaeg:

Aastaringselt, 4 õppepäeva.

Koolitusele registreerimisinfo:

Registreerimine kohapeal, e-posti teel või telefoni kaudu.

Sihtgrupp ja õpingute alustamise tingimused:

Keevitaja koolitusele võetakse vastu avalduse alusel vastavalt VaisuKooli tingimustele selleks soovi avaldanud täiskasvanuid (alates 18. aastast).

Kursus on mõeldud töötajatele tööturule sisenemiseks; tööturul keevitusvaldkonnas töötajatele tööturul püsimiseks ning konkurentsivõime tõstmiseks olemasolevate oskuste/kompetentside uuendamiseks, täiendamiseks ja kutsekvalifikatsiooni tõstmiseks.

Paigutamine rühmadesse:

Õpilaste rühmadesse jaotamisel arvestatakse olemasolevate teadmiste taset ja kõnekeelt.

Õppe kogumaht (ak t):

28 akadeemilist tundi, millest

- 21 ak t on praktikat,
- 7 ak t on eksamiks proovieksemplaride tegemine, visuaalne kontroll.

Õppemeetodid:

Praktikaõpe individuaalsel keevituskohal koosneb instruktori erinevate ülesannete täitmisest.

Iseseisev töö: Ei ole

Veebipõhine õpe: Ei ole

Õppe eesmärk: Koolituse lõpuks keevitaja on valmis sertifitseerimiseks TIG keevitamises (TIG 141, 142) H-L045 asendis (teras või roostevaba teras) vastavalt EN ISO 9606-1 2017, EN ISO 5817 standardi järgi B kvaliteeditase.

Õpiväljundid:

Koolituse lõpuks keevitaja:

1. Valmistav ette detaile ja kooste;
2. Valib keevitus režiime;
3. Keevitab pökkõmblus asendis H-L045 , EN ISO 5817 standardi järgi B kvaliteeditase;
4. Kontrollib/ märkab defekte.

Õppe sisu:

1.1 Tööohutus

- 1.1.1 Elektriõhutus;
- 1.1.2 Nägemise, hingamise ja kuulmise kaitse;
- 1.1.3 Mehaaniline vigastus;
- 1.1.4 Tuleõhutus.

1.2 Detailide ja koostude ettevalmistamine ja kontrollimine

1.3 TIG keevitus tehnoloogia

- 1.3.1 Režiimi valimine;
- 1.3.2 Pööratud toru keevitamine asendis H-L045.

1.4 Õmblusjuure kaitse moodustava gaasiga; seadis (roostevaba teras)

1.5 Keevitus defektide kontrollimine

- 1.5.1 Defektide kontroll, EN ISO 5817 standardi järgi B kvaliteeditase.

1.6 Eksamiks ettevalmistus

- 1.6.1 Proovikeevitamine vastavalt joonisele;
- 1.6.2 Visuaalne kontroll.

Õppekeskkonna kirjeldus:

Praktiline osa toimuvad aadressil Tallinn, Ussimäe tee 12/2.

Töökojas on 10 töökohta (kabiini). Ühe töökoha suurus on vähemalt 5 m² ja see on varustatud keevitusaparaadi, kahetasandilise ventilatsiooni ja tööriistadega. Igale õpilasele antakse kohapeal keevitusmask, töökindad, tööriietus ja muud ohutuks tegutsemiseks vajalikud kaitsevahendid.

Jäätmeid sorteeritakse ja käideldakse.

Õppematerjalide loend:

Tööohutusjuhend.

Euroopa standardid (keevitus): EN ISO 9606-1 2017, EN ISO 5817.

Nõuded õpingute lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja hindamiskriteeriumid:

Õpingute lõpetamise eelduseks on osalemine vähemalt 80% tundidest.

Hindamismeetod	Hindamiskriteeriumid
TIG keevitus (141), detaili (teras või roostevaba teras) kokkukeevitamine H-L045 asendis vastavalt joonisele.	Instruktor teostab visuaalsed kontrollid.

Väljastatavad dokumendid:

Tunnistus, kui õpingute lõpetamise nõuded on täidetud.

Tõend, kui õpitulemusi ei saavutatud, kuid õppija võttis osa õppetööst. Tõend väljastatakse vastavalt osaletud kontakttundide arvule, kuid mitte juhul, kui õppija osales vähem, kui pooltes tundides.

Koolituse läbiviimiseks vajaliku kvalifikatsiooni, õpi- ja töökogemuse kirjeldus:

Vähemalt 5-aastane keevituserialal õpetamise kogemus või bakalaureuse- või magistrikraad masinaehituses või laiemalt tööstusvaldkonnas või vähemalt 10-aastane töökogemus keevitaja-metallitöötajana.

Õppekava kinnitatud: 01.01.2022